

Case Story: Venttiilitoimitusprojekti Kemiran Fray Bentosin tehtaalle



Kuva 1 Fray Bentos tehdas

Johdanto

Tecalemit Flow Oy on erikoistunut korkealaatuisten venttiiliratkaisujen toimittamiseen teollisuuden tarpeisiin. Lisäksi tuotevalikoimaamme kuuluvat muun muassa prosessipumput, lämmönvaihtimet, vakuumi- ja vesitekniikka sekä kenttälaitteet ja instrumentointi.

Kemira on globaali johtaja erityisesti kahdella päätoimialallaan: teollisuus- ja vesikemikaalit sekä massa- ja paperikemikaalit. Yhtiön pääkonttori sijaitsee Helsingissä, ja se tarjoaa kestäviä kemiallisia ratkaisuja muun muassa teollisuuden ja kunnallisten vesien käsittelyyn globaalisti.

Haastattelimme tähän julkaisuun Kemiran teknistä päällikköä Hannu Väyrystä.

Projektin kuvaus

Kemira Oy Project FB Expansion – Fray Bentos

Kyseessä oli natriumklooraatin ja vetyperoksiditehtaan laajennusprojektit. Projektin tarkoituksena oli lisätä molempien tehtaiden kapasiteettia, koska Uruguayn tehtaiden sellun valmistuksen kapasiteetti lisääntyy merkittävästi tulevaisuudessa.

Kemiran tavoite oli hankkia laadukkaita komponentteja heidän Fray Bentosin tehtaalleen Uruguayhan. Projekti käsitti sekä käsi- että säätöventtiilit ja niiden dokumentaation ja toimitus sisälsi useita eri venttiilityyppejä, jotka valittiin tarkasti vastaamaan Kemiran tarpeita. Venttiilit valmistettiin erilaisista materiaaleista, kuten haponkestävästä teräksestä, titaanista, PVC:sta, PFA:sta ja PTFE:stä, prosessin vaatimusten mukaista pitkäaikaista käyttöä ja luotettavuutta painottaen. Projektin aikataulu oli tiukka, mutta venttiilit toimitettiin alkuperäisen aikataulun mukaisesti.

Yhteistyö ja kommunikointi

Yhteistyö Kemiran ja Tecalemit Flow Oy:n välillä sujui erinomaisesti. Kemiran tekninen päällikkö Hannu Väyrynen, Kemiran ostopäällikkö Tongning Lin ja Tecalemit Flow Oy avainasiakaspäällikkö Joonas

Saario pitivät säännöllisiä kokouksia varmistaakseen, että kaikki osapuolet olivat ajan tasalla projektin edistymisestä. Kommunikointi oli avointa ja sujuvaa, mikä auttoi ratkaisemaan mahdolliset ongelmat nopeasti.

Miten kuvailisit yhteistyötä Tecalemit Flow Oy:n kanssa projektin aikana?

”Yhteistyö sujui hyvin, yhteydenpito puolin ja toisin oli hyvää, toimitusajoissa pysymisissä Tecalemit Flow Oy teki parhaansa, haastavan maailmantilanteen vuoksi.”

Oliko kommunikointi sujuvaa ja vastasiko se odotuksianne?

”Kommunikointi oli avointa ja sujuvaa. Nopeat vastaukset puolin ja toisin, auttoivat ratkaisemaan epäselvät asiat pikaisesti.”

Miten ja miksi valitsitte Tecalemit Flow Oy:n toimittajaksi tähän projektiin?

”Hyvä tuotteet ja tutut yhteyshenkilöt. Aikaisemminkin olemme tehneet yhteistyötä Tecalemit Flow Oy:n kanssa ulkomaan projekteissa ja yhteistyö on sujunut hyvin.”

Haasteet ja ratkaisut

Projektin aikana kohdattiin muutamia logistisia ja teknisiä haasteita.

Yksi haaste oli venttiilien toimituksien pysyminen aikataulussa, sillä projektikokonaisuus oli suuri ja monet komponenteista oli tilattava erikseen eri tehtailta. Tecalemit Flow Oy:n projektiryhmä onnistui kuitenkin järjestämään toimitukset tehokkaasti ja minimoimaan viivästyksset.

Mitä haasteita kohtasitte projektin aikana ja miten ne ratkaistiin?

”Projektin alussa oli koronasta johtuvat omat haasteensa, sen jälkeen alkoi Venäjän hyökkäyssota Ukrainaan, joka lisäsi haasteita toimitusajoille sekä materiaalien hinnoille.

Vetyperoksidiventtiileissä keskusteltiin sopivan tiivistemateriaalin käytöstä, ja loppujen lopuksi todettiin, että alun perin valittu grafiittitiiviste venttiilin ko. kohdassa on sopivin vaihtoehto kyseisen väliaineen kanssa.

Toisena selvittelyn aiheena projektin aikana olivat SIL – luokitellut magneettiventtiilit ja niiden sijainnit venttiilissä. Niissäkin päästiin nopeasti yhteisymmärrykseen. ”

Oliko jotain erityisiä tilanteita, joissa Tecalemit Flow Oy:n tiimi osoitti erityistä osaamista tai joustavuutta?

”Joitakin nopeita toimituksia otettiin lentorahtina, ja ne onnistuivat hyvin. Teknisissä asioissa, saimme vastaukset nopeasti. ”

Projektin tulokset

Toimitus saatiin päätökseen ajallaan ja se vastasi Kemiran odotuksia laadun suhteen. Toimitetut venttiilit ovat toimineet luotettavasti ja parantaneet tehtaan tuotantoprosessien tehokkuutta. Kemira on ollut erittäin tyytyväinen projektin lopputulokseen ja yhteistyöhön Tecalemit Flow Oy:n kanssa.

Vastasiko venttiilit odotuksianne laadun suhteen?

”Venttiilien laatu vastasi odotuksiamme.”

Miten toimitetut venttiilit ovat toimineet käytännössä?

”Venttiilit ovat olleet käytössä nyt yli vuoden, eikä niissä ole ollut ongelmia.”

Lopputulos ja tulevaisuuden näkymät

Projekti oli merkittävä menestys Tecalemit Flow Oy:lle, vahvistaen yrityksen asemaa luotettavana venttiilitoimittajana. Kemira näkee mahdollisuuksia jatkaa yhteistyötä tulevilla projekteilla.

Kuinka tyytyväinen olette projektin lopputulokseen?

”Venttiilien osalta olen tyytyväinen. Koko projektin onnistumisessa oli haasteita materiaalien saatavuudessa ja hintojen nopeasta noususta.”

Näettekö mahdollisuuksia jatkaa yhteistyötä Tecalemit Flow Oy:n kanssa tulevaisuudessa samankaltaisissa projekteissa?

”Ehdottomasti näen yhteistyön jatkumista hyvänä mahdollisuutena seuraavissa projekteissa.”